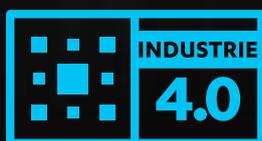


Electroclass

Optimisez votre organisation

SOLUTIONS ELECTROCLASS

CATALOGUE S.N.C.F



www.electroclass.com

SOMMAIRE

1. Distributeur sécurisé à trappes DYNABOX	2
2. Distributeur sécurisé à portes LOCKERBOX	4
3. Armoire sécurisée RFIDBOX	6
4. Tour de stockage JUMPER	8
5. Stockeur rotatif TITAN	11
6. Rayonnage mobile	14

DISTRIBUTEUR SÉCURISÉ DYNABOX



OPTIMISEZ

La gestion de vos articles et gagnez en productivité



SÉCURISEZ

Vos conditions de travail grâce à un accès sélectif à vos articles



SIMPLIFIEZ

La distribution de toutes vos références

Jusqu'à 936 références sécurisées à 100%



Jusqu'à 40% de baisse de consommation



Autorisation & rationnement selon le profil de l'utilisateur



Identification par Badge et Mot de passe



Réduction des incidents civils



Gestion des colis «Click&Collect»



Taux de disponibilité supérieur à 99%



Traçabilité à 100% des entrées / sorties, prêts / retours



Gestion automatique de l'étalonnage



Routeur 3G/Wifi Intégrité du réseau



Disponibilité H24, 7j7



EPI : L'Oréal

Gestion de la distribution de tous les EPI d'un site de production
Objectif : diminution des ruptures de stock et des incidents civils



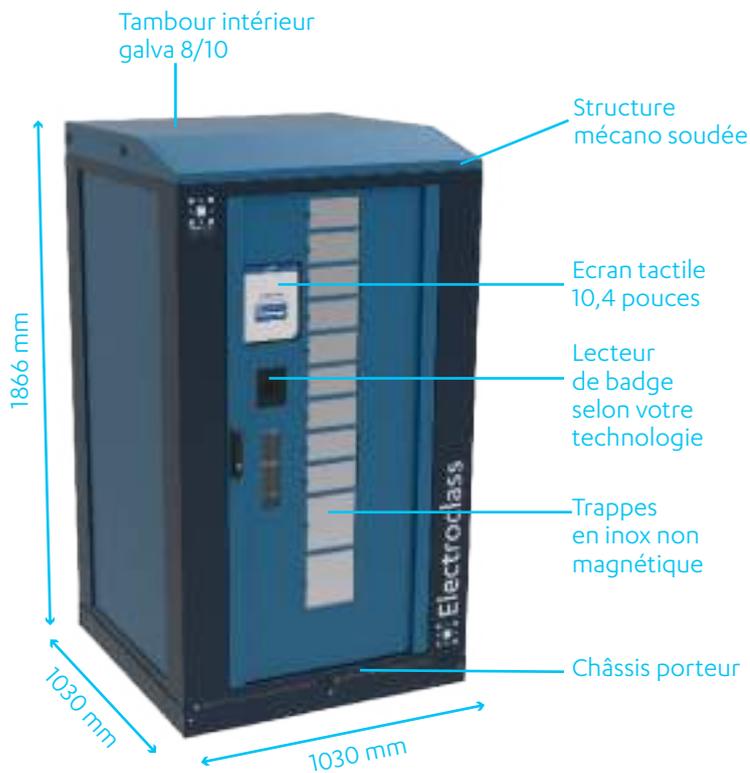
Outils Coupants : AIRBUS

Rationalisation de la distribution des outils coupants sur tous les sites d'assemblage
Objectif : diminution de la consommation d'outils et gain de productivité des opérateurs



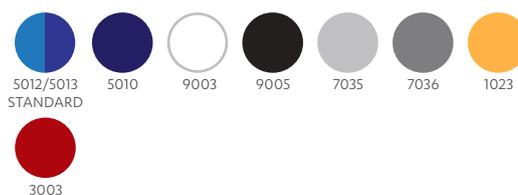
Retail électronique

Sécurisation du stock de smartphones au sein de la réserve du magasin
Objectif : diminution du taux de démarque inconnue



- › Disponible en OEM (compatible tout logiciel)
- › Compatible avec toute la gamme BOX
- › Toit anti-dépose
- › Disponible en version maître ou additionnel
- › Ouverture et fermeture manuelle des trappes
- › Déverrouillage manuel de la porte centrale en mode dégradé
- › Finition peinture époxy permettant une meilleure résistance au choc
- › Bacs en plastique disponibles en option

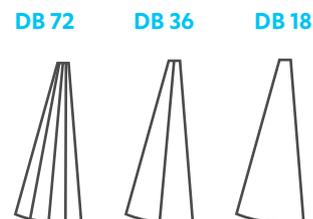
COULEURS RAL DISPONIBLES



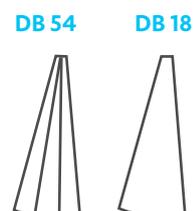
GAMME DYNABOX

	DB 72	DB 54	DB 36	DB 18	
13 trappes	Quantité de références	936	702	468	234
	Largeur Emplacement (mm)	40	54	81	163
	Hauteur Emplacement (mm)	85	85	85	85
	Profondeur Emplacement (mm)	405	405	405	405
7 trappes	Quantité de références	504	378	252	126
	Largeur Emplacement (mm)	40	54	81	163
	Hauteur Emplacement (mm)	175	175	175	175
	Profondeur Emplacement (mm)	405	405	405	405
5 trappes	Quantité de références	360	270	180	90
	Largeur Emplacement (mm)	40	54	81	163
	Hauteur Emplacement (mm)	253	253	253	253
	Profondeur Emplacement (mm)	405	405	405	405
Poids de la machine			385 kg		
Charge utile acceptée			39 kg par niveau		
Alimentation			230 V 16 A		

TAMBOUR 72



TAMBOUR 54



DISTRIBUTEUR SÉCURISÉ LOCKERBOX



OPTIMISEZ

La gestion de votre matériel et gagnez en productivité



SÉCURISEZ

Votre stock et la traçabilité de vos biens



AMÉLIOREZ

Le maintien en condition opérationnelle de vos biens et maximisez leur longévité

Identification par Badge et Mot de passe



Diminution des pertes matérielles



Autorisation & rationnement selon le profil de l'utilisateur



Disponibilité H24, 7J/7



Gestion de la recharge du matériel (USB, prise 230V)



Gestion des colis «Click&Collect»



Taux de disponibilité supérieur à 99%



Traçabilité à 100% des entrées / sorties, prêts / retours



Gestion automatique de l'étalonnage



Routeur 3G/Wifi Intégrité du réseau



Connectivité réseau pour chacun de vos équipements



Tablette - Avionneur

300 tablettes tactiles maintenues en condition opérationnelle et sécurisées à 100% sur 5 sites de production.

Objectif : baisse de la non-qualité et gain de productivité des opérateurs



Outils - RATP

Sécurisation et gestion de l'étalonnage du matériel sur tous les sites RATP

Objectif : amélioration du maintien en condition opérationnelle du matériel



HoloLens - Microsoft

Sécurisation des HoloLens et mise à jour automatique de leurs données

Objectif : gestion en temps réel du parc HoloLens

Extensible en profondeur



- › Disponible en OEM (compatible tout logiciel)
- › Compatible avec toute la gamme BOX
- › Toit anti-dépose
- › Disponible en version maître ou additionnel
- › Ouverture automatique des portes via une serrure électrique
- › Déverrouillage manuel des portes en mode dégradé
- › Finition peinture époxy permettant une meilleure résistance au choc

OPTIONS

- › Supports extractibles
- › Portes avec plexiglass
- › Portes en inox brossé
- › Connectique USB / RJ45
- › Eclairage par LED des emplacements

COULEURS RAL DISPONIBLES



		3 colonnes / module (Largeur colonne : 257 mm)	5 colonnes / module (Largeur colonne : 122 mm)
12 portes / colonne	Hauteur porte : 112 mm	36 portes	60 portes
9 portes / colonne	Hauteur porte : 156 mm	27 portes	45 portes
6 portes / colonne	Hauteur porte : 244 mm	18 portes	30 portes
4 portes / colonne	Hauteur porte : 377 mm	12 portes	20 portes
3 portes / colonne	Hauteur porte : 509 mm	9 portes	15 portes
2 portes / colonne	Hauteur porte : 774 mm	6 portes	10 portes
1 porte / colonne	Hauteur porte : 1 569 mm	3 portes	5 portes
Poids de la machine		de 150 kg à 230 kg	
Charge utile acceptée		20 kg par emplacement (400 kg max par distributeur)	
Alimentation		230 V 16 A	

ARMOIRE SÉCURISÉE RFIDBOX



FIABILISEZ

la gestion de votre parc matériel en temps réel grâce au logiciel G-Box



SÉCURISEZ

Vos installations tout en diminuant les risques d'incidents civils



AUGMENTEZ

La disponibilité de votre matériel

Sécurisation du matériel à 100% grâce à la technologie RFID UHF



Mouvement du matériel tracé et horodaté



Inventaire automatique du contenu de l'armoire



Lutte contre les FOD / FME



Compatible tout tag RFID



Amélioration du maintien en condition opérationnelle du matériel



Logiciel web de supervision en temps réel



Identification par Badge et Mot de passe



Disponibilité H24, 7J/7



Gestion de la recharge du matériel (USB, prise 230V)



Secteur Aéronautique

Traçabilité et étalonnage de l'outillage au sein d'un site d'assemblage
Objectif : amélioration du maintien en condition opérationnelle du matériel



Secteur Energie

Traçabilité et sécurisation des tablettes tactiles au sein d'un site de production d'énergie
Objectif : réduction des pertes de matériel au sein d'un site sensible



Secteur Oil & Gas

Gestion en temps réel du parc outillage / API / EPI
Objectif : diminution des incidents civils



- › Technologie RFID Ultra Haute Fréquence fiabilisée et brevetée
- › Verrouillage motorisé des portes
- › Déverrouillage manuel des portes en mode dégradé
- › Compatible norme ISO 18000-6C
- › Etagères modulables selon vos besoins
- › Fonds d'outils 3 faces
- › Ecran tactile 10,4 pouces
- › Finition peinture époxy permettant une meilleure résistance au choc

OPTIONS

- › Etagères Supplémentaires
- › Mousse de rangement
- › Prise électrique placée en bas de l'armoire
- › Personnalisation de l'armoire par adhésivage



TOUR DE STOCKAGE JUMPER



OPTIMISEZ

votre espace de stockage et augmentez votre productivité



SÉCURISEZ

vos produits et diminuer les erreurs de picking



SIMPLIFIEZ

votre gestion et évitez les ruptures de stock

Jusqu'à 90%
de surface
occupée en moins



Diminution de la maintenance
grâce à l'accouplement
pignon crémaillère



Environnement contrôlé
(hygrométrie, température
& incendie)



Lutte
contre les
FOD / FME



Jusqu'à 4300 mm
largeur utile
de tiroir



Taux de
disponibilité proche
de 100%



Diminution
des erreurs
de picking



Contrôle du poids en
temps réel du stock grâce
au peson électronique



Tour constituée
d'équipements du
commerce



Interface
de gestion
avec votre ERP



Préparation de commandes - MRC

Gestion des commandes clients de plus
de 400 magasins en France.

Objectif : Augmentation de la
productivité et diminution des erreurs
de picking.



Gestion des pièces de mainte- nance - BECTON DICKINSON

Sécurisation d'un volume de pièces de
56,5m³ sur seulement 13,8 m² au sol.

Objectif : Amélioration de la
disponibilité des pièces de
maintenance.



Réorganisation du stock - DAHER SOCATA

Réorganisation de plusieurs magasins
permettant la gestion de 26 000 références.

Objectif : Amélioration du délais d'accès
aux pièces de maintenance.

ARGUMENTS TECHNIQUES

Structure mécano soudée des tiroirs permettant une répartition non homogène des charges utiles



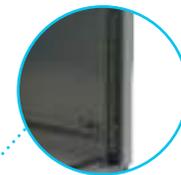
Accouplement pignon-crémaillère = précision + sécurité + fiabilité (crémaillère garantie 15 ans sans vices de fabrication)

Peson contrôlant la charge embarquée dans les tiroirs du Jumper. Le poids s'affiche sur l'écran tactile.

Faisceaux lumineux permettant la validation du prélèvement des références



Clavier de commande LCD tactile



Barrières immatérielles de sécurité classe 4 norme EU N°15095+A1



Double motorisation jusqu'à 560kg de charges utiles



Logiciel WMS, pilotage de la tour et de l'entrepôt



Voyants de zone permettant d'optimiser le picking

Passage pour chèvre de levage

GAMME JUMPER

	JUMPER 300	JUMPER 500
Charge totale (t)	60	60
Charge utile (kg)	De 300 à 360	De 500 à 560
Hauteurs (m)	3.5 à 11.5	3.5 à 11.5
Largeurs extérieures (mm)	LU + 461	LU + 461
Profondeur tiroirs utiles (mm)	635 / 825	635 / 825
Profondeurs extérieures (mm)	3 X Prof. Tiroir + 428	3 X Prof. Tiroir + 428
Connexion informatique	Oui	Oui

Logiciel de gestion WMS G-STOCK

Edité par Electroclass, G-STOCK est le WMS permettant le pilotage dynamique de votre tour de stockage ainsi que :

- › la gestion des stocks et des emplacements
- › la gestion des articles, types de conditionnement...
- › la traçabilité de tous les mouvements
- › la gestion des lots, dates de péremption, accès sécurisé, wifi...

Une équipe SAV 100% ELECTROCLASS

- › Un réseau de service national ainsi qu'une large disponibilité de pièces pour assurer une intervention dans les meilleurs délais
- › Un transport pour les nouvelles installations 100% ELECTROCLASS assurant une fiabilité des délais de livraison
- › Une assistance téléphonique permettant de diagnostiquer à distance et remédier aux problèmes dans de nombreux cas
- › Des contrats de maintenance adaptés pour assurer un maximum de disponibilité



Des solutions 100% ELECTROCLASS

Forte de son expérience et de sa rigueur, notre équipe de designers allie aujourd'hui la technique à l'ergonomie dans le but de vous proposer des tours de stockage au service de votre performance.

C'est grâce à cette démarche que nos solutions, disponibles et connectées, améliorent la productivité de l'industrie de demain.



Ventilation, température, protection feu

Les tours de stockage JUMPER sont fréquemment équipées de systèmes de ventilation (V.M.C), maintien de température et hygrométrie constante...



Technologie industrielle double pignon-crémaillère

Pas d'entretien et de réglages, suppression des risques d'allongement ou de ruptures, diminution des temps de cycle, ensemble stable même en cas d'arrêt à grande vitesse (arrêt d'urgence)...



STOCKEUR ROTATIF TITAN G6



OPTIMISEZ

votre espace de stockage et augmentez votre productivité



SÉCURISEZ

le prélèvement et l'accès à vos produits



SIMPLIFIEZ

votre gestion et évitez les ruptures de stock

Jusqu'à 90%
de surface
occupée en moins



Prévention
des risques
d'accident



Environnement contrôlé
(hygrométrie, température,
ISO & incendie)



Lutte contre
les FOD / FME



Contrôle d'accès utilisateurs
par lecteur de badge
ou mot de passe



Taux de
disponibilité proche
de 100%



Diminution
des erreurs
de picking



Fabrication sur
projet standard ou
spécifique



Gain de
productivité



Interface
de gestion
avec votre ERP



Préparation de commandes - MRC

Gestion des commandes clients de plus
de 400 magasins en France.

Objectif : Augmentation de la
productivité et diminution des erreurs
de picking.



Gestion des pièces de maintenance - THALES

Sécurisation du matériel et interfaçage
avec la GMAO du client.

Objectif : Augmentation de la
disponibilité des pièces de mainte-
nance critiques.



Sécurisation des échantillons - GUERLAIN

Sécurisation des échantillons au sein d'un
environnement contrôlé.

Objectif : Amélioration du contrôle
qualité des échantillons de produits
finis.

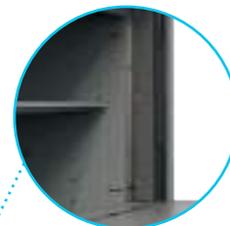
ARGUMENTS TECHNIQUES


Chaîne porteuse
charge maxi utile jusqu'à
500 kgs par plateaux


Variateur de
fréquence



Écran tactile couleur
5,7', clair et lisible



Barrières immatérielles de
sécurité classe 4 norme EU
N°15095+A1



Voyants de zone avec
indicateur de profondeur



Moteur à courant
alternatif


Eclairage LED
du plan de travail

GAMME TITAN

	G 40 / G 50	HD 40	G 60	G 80	T 160
Hauteur (m)	De 2.4 à 6	De 2.4 à 6	De 2.5 à 7	De 2.5 à 7.5	De 2.7 à 10
Profondeur hors tout (mm)	1.180	1.560	1.725	1.596	1.830
Profondeur de la table consultation (mm)	300	300	300	300	400
Profondeur utile plateau (mm)	De 340 à 400	De 520 à 620	De 520 à 620	De 420 à 520	De 520 à 620
Largeur hors tout (mm)	Utile + 400	Utile + 400	Utile + 610	Utile + 758	Utile + 860
Largeur utile (mm)	De 1820 à 2880	De 1820 à 2880	De 1950 à 2950	De 2480 à 2900	De 1400 à 3500
Charge utile max par plateau (kg)	150	150	250	300	500

Logiciel de gestion WMS G-STOCK

Edité par Electroclass, G-STOCK est le WMS permettant le pilotage dynamique de vos stockeurs ainsi que :

- › la gestion des stocks et des emplacements
- › la gestion des articles, types de conditionnement...
- › la traçabilité de tous les mouvements
- › la gestion des lots, dates de péremption, accès sécurisé, wifi...

Une équipe SAV 100% ELECTROCLASS

- › Un réseau de service national ainsi qu'une large disponibilité de pièces pour assurer une intervention dans les meilleurs délais
- › Un transport pour les nouvelles installations 100% ELECTROCLASS assurant une fiabilité des délais de livraison
- › Une assistance téléphonique permettant de diagnostiquer à distance et remédier aux problèmes dans de nombreux cas
- › Des contrats de maintenance adaptés pour assurer un maximum de disponibilité



Des solutions 100% ELECTROCLASS

Fort de son expérience et de sa rigueur, notre équipe de designers allie aujourd'hui la technique à l'ergonomie dans le but de vous proposer des stockeurs rotatifs au service de votre performance.

C'est grâce à cette démarche que nos solutions, disponibles et connectées, améliorent la productivité de l'industrie de demain.



Ventilation, température, protection feu

Les stockeurs TITAN sont fréquemment équipés de systèmes de ventilation (V.M.C), maintien de température et hygrométrie constante, centrale froid...



Gestion des produits lourds

Afin de faciliter la manipulation des produits lourds, les stockeurs TITAN peuvent être prévus avec des aménagements dédiés comme des bacs profilés, des rouleaux ou des dessertes à roulements multidirectionnels.



RAYONNAGE MOBILE



RATIONNALISEZ

—
votre espace de
stockage



SÉCURISEZ

—
le stockage de vos
documents



AMELIOREZ

—
votre bien-être
au travail

Jusqu'à 90%
de surface
occupée en moins



Une confidentialité
accrue de vos
archives



Préservation de vos
documents grâce aux
environnements contrôlés



Centralisation
des documents au
même endroit



Simplicité
d'utilisation



Gamme
évolutive
et adaptable



Taux de
disponibilité
proche de 100%



Effort minimum
garanti grâce
aux poignées



Amélioration
du temps d'accès
aux documents



La capacité de
stockage est quadruplée



Gain de place

Stockage des livres grâce à l'installation d'une étagère mobile pour la salle des bibliothèques.

Objectif : Augmentation de l'espace dédié au stockage des livres.



Sécurisation des documents sensibles

Conservation des documents historiques sensibles dans un environnement humide.

Objectif : Amélioration de la conservation grâce à l'ouverture d'un seul couloir composé de panneaux perforés et de rails avec des panneaux en aluminium gaufré.

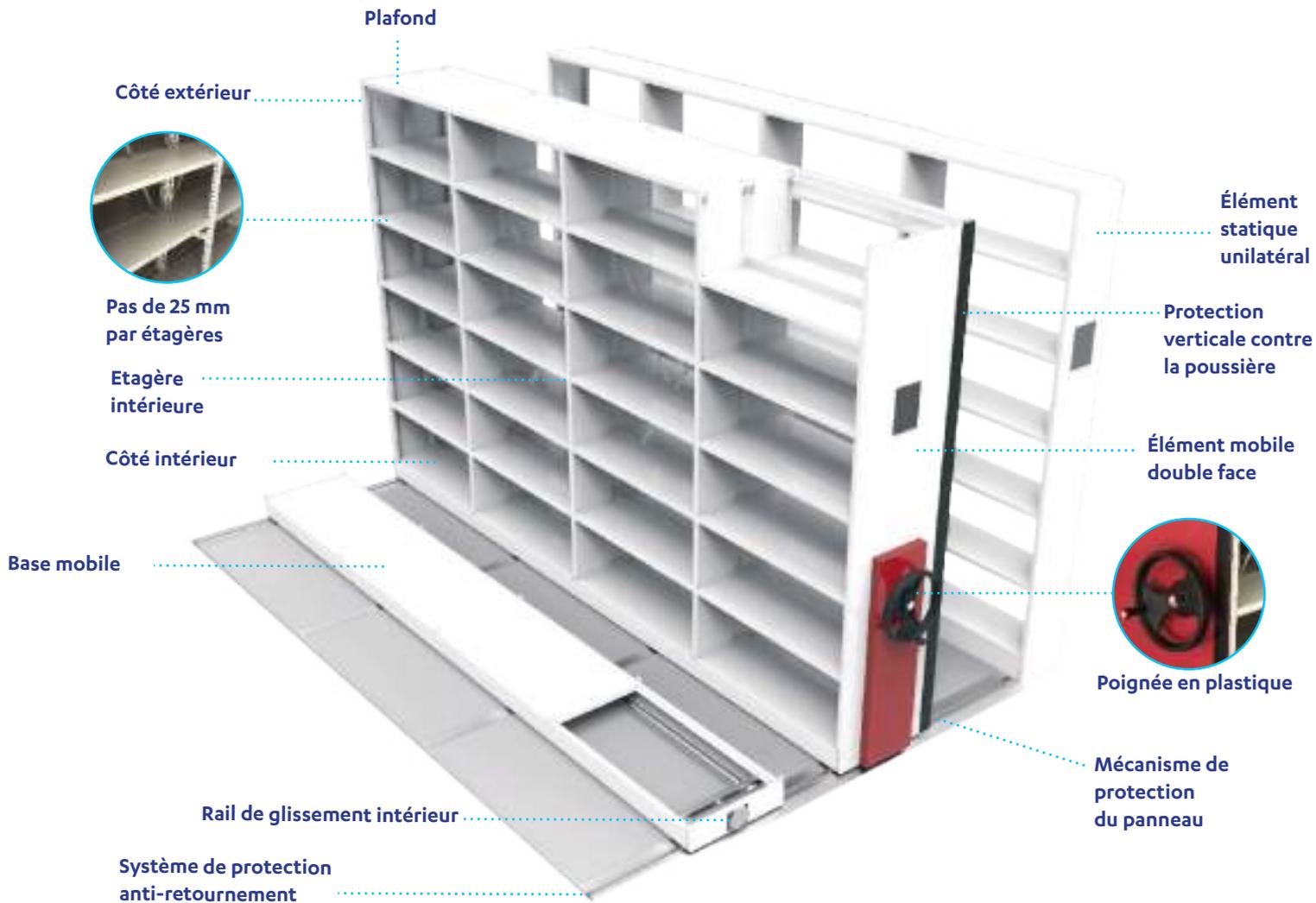


Classement sur-mesure

Solution de classement sur-mesure automatisée avec des tiroirs coulissants spéciaux.

Objectif : Automatisation du mouvement avec le système Plug & Move.

ARGUMENTS TECHNIQUES



GAMME OFFICE

	MOBICLASS	MOBICLASS PLUS
Hauteur (m)	Jusqu'à 4	Jusqu'à 7
Longueur base mobile (m)	Jusqu'à 1.2	Jusqu'à 1
Profondeur (m)	Jusqu'à 15	Jusqu'à 15
Charge utile max	Jusqu'à 250 kg par étagère	Jusqu'à 250 kg par étagère

Logiciel de gestion G-DOC

Édité par Electroclass, G-DOC est le logiciel permettant le pilotage dynamique de votre rayonnage mobile ainsi que :

- › l'adressage automatique et la gestion des emplacements
- › la traçabilité des consultations et des emprunts des dossiers
- › la création des dossiers
- › le suivi des emprunteurs à distance

Une équipe SAV 100% ELECTROCLASS

- › Un réseau de service national ainsi qu'une large disponibilité de pièces pour assurer une intervention dans les meilleurs délais
- › Un transport pour les nouvelles installations 100% ELECTROCLASS assurant une fiabilité des délais de livraison
- › Une assistance téléphonique permettant de diagnostiquer à distance et remédier aux problèmes dans de nombreux cas
- › Des contrats de maintenance adaptés pour assurer un maximum de disponibilité



Des solutions 100% sur-mesure

Fort de son expérience et de sa rigueur, notre équipe de designers allie aujourd'hui la technique à l'ergonomie dans le but de vous proposer des solutions de classement adaptées à vos besoins.

Le rayonnage mobile MOBICLASS s'adapte parfaitement à la surface disponible et aux caractéristiques des produits à stocker.



Solution de protection feu

Les systèmes de rayonnage mobile MOBICLASS sont fréquemment équipés de systèmes de ventilation (V.M.C), maintien de température



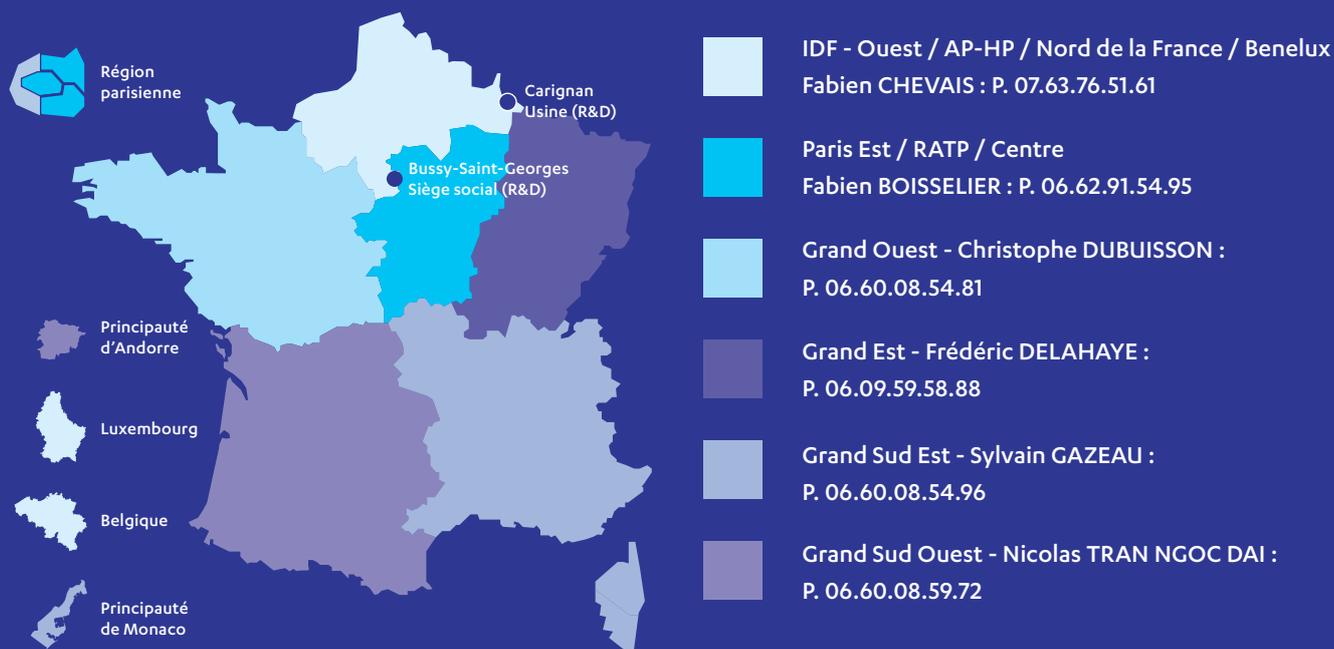
Le rayonnage mobile à double étage

Dans les espaces de grande hauteur, le MOBICLASS peut se doter d'un deuxième étage de classement : deux niveaux d'étagères mobiles sont ainsi gérés par une base unique. L'accès au second niveau est possible grâce à un escalier intégré à la structure.

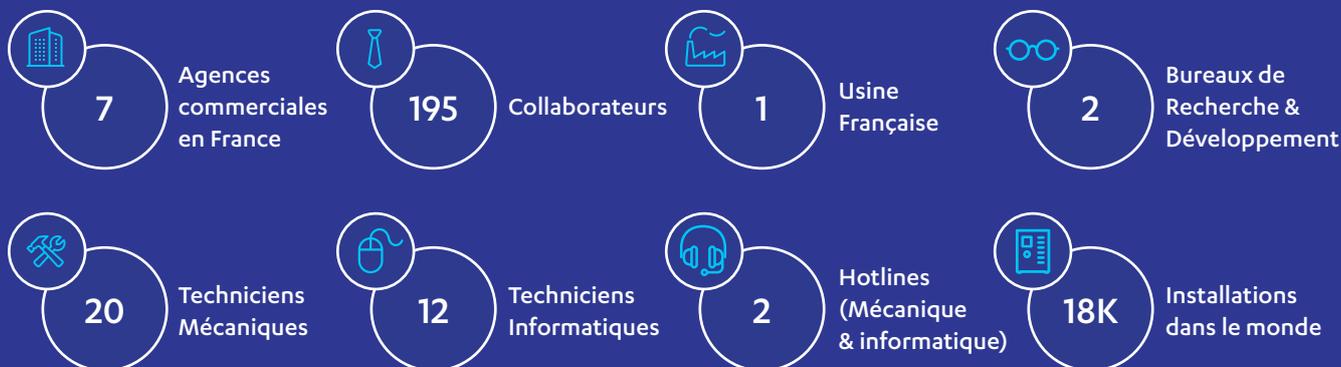




Dynamisme, expertise, analyse, innovation



Chiffres clés



Contactez-nous !



ELECTROCLASS
12 avenue Gutenberg,
PA Gustave Eiffel
77600 Bussy-Saint-Georges

t. 01 80 66 99 90
f. 01 64 76 63 72
info@electroclass.com
www.electroclass.com

SAS au capital de 546 100 €
R.C.S. Meaux 2008B02121

APE : 4666Z
SIRET : 316 654 441 00096

Numéro intracommunautaire :
FR 43 316 654 441

